

試験結果報告書

株式会社 タックアンドカンパニー 殿

一般財団法人 日本塗料検査協会 東支部
神奈川県藤沢市宮前636-3

依頼No. 120365

報告日：平成24年 8 月 28 日

		支 部 長	担 当 者
品 名	マイクロシーラー 油性インナーガードプレミアム (基材：供試石板)	試料受付日	平成24年 5 月 18 日
		試料採取日	平成24年 5 月 16 日
		試料採取場所	提 出
製 造 者	株式会社 タックアンドカンパニー	試 料 数 量	1
試 験 項 目	結 果		試 験 方 法
硬度	HB		JIS K 5600-5-4:1999 塗料一般試験方法 —第5部：塗膜の機械的性質—第4節： 引っかき硬度(鉛筆法)に準ずる。 評価：凝集破壊
耐薬品性 (酸性)	割れ、はがれ、膨れを認めない。		JIS K 5600-6-1:1999 塗料一般試験方法 —第6部：塗膜の化学的性質—第1節：耐 液体性(一般的方法) 7. 方法1(浸せき 法)に準ずる。 試験液：5w/v%硫酸 試験時間：24時間
耐薬品性 (アルカリ性)	はがれを認める。		JIS K 5600-6-1:1999 塗料一般試験方法 —第6部：塗膜の化学的性質—第1節：耐 液体性(一般的方法) 9. 方法3(点滴法) に準ずる。 試験液：5w/v%水酸化ナトリウム水溶液 試験時間：24時間
耐溶剤性	割れ、はがれ、膨れを認めない。		ASTM D 4752-03 Standard Test Method for Measuring MEK Resistance of Ethyl Silicate (Inorganic) Zinc-Rich Primers by Solvent Rubに準ずる。 拭き取り溶剤：キシレン 拭き取り方法：キューピ製ネルウエス を用いて500 g fで押し付け試験面を擦る。 往復回数：30回
すべり抵抗 C.S.R値	乾燥	0.7	JIS A 1454:2010 高分子系張り床材試験 方法 17. 滑り性試験に準ずる。 滑り片：ゴムシート(硬さ(A形) 72~80) 試験片の表面状態：乾燥・水粒子
	水粒子	0.5	

試験結果報告書

株式会社 タックアンドカンパニー 殿



一般財団法人

〒572-0004

日本塗料検査協会 西支部
支部長 沼田 敬平
大阪府堺市成田町2番3号

依頼No. 124478

報告日：平成24年 6月 6日

支 部 長 担 当 者



品 名	マイクロシーラー 油性インナーガード プレミアム (Lot No. —)	試料受付日	平成24年 5月17日
		試料採取日	平成24年 5月16日
		試料採取場所	送 付 (株) タックアンドカンパニー
依頼者名称	株式会社 タックアンドカンパニー	試料採取者	—
依頼者住所	東京都練馬区高松3-2-8	試料数量	200g

試験項目	結 果	試験方法
ホルムアルデヒド 放散量 (mg/L) 7日後	① 不検出 (測定下限値0.030) ② 不検出 (測定下限値0.030) 平均 不検出 (測定下限値0.03) 以 上	JIS K 5601-4-1:2003 「塗料成分試験方法—第4部：塗膜からの放散成分分析—第1節：ホルムアルデヒド」3. デシケータ法による。 塗装条件 希釈剤及び希釈率；希釈なし 塗装回数；1回塗り (刷毛塗り) 塗布量 ；100g/m ² 試験片の素材；アルミ板 試験期間 平成24年 5月28日～ 平成24年 6月 5日

製 造 者 ： 株式会社 タックアンドカンパニー

以下余白